



TOGETHER WE CREATE SOLUTIONS! ENSEMBLE, NOUS CRÉONS SOLUTIONS!

CONCRETE / BETON

Complete range of concrete plants: stationary and mobiles.
Mixers for all kind of applications: readymix concrete,
precast, mortars, RCC, paste, etc.

Gamme complète de centrales à béton: fixes et mobile.

Malaxeurs pour tous les types d'applications: béton

BPE, préfabrication, mortiers, gravé-ciment, pâte, etc.

RECYCLING / RECYCLAGE

Waste treatment facilities: stationary and mobiles.
Concrete recycling.

Installations de traitement de déchets: fixes et mobiles.

Recyclage du béton.

ASPHALT / ENROBÉ

Complete range of plants: continuous and discontinuous,
stationary and mobiles.

Gamme complète de centrales: continues et discontinues,
fixes et mobiles.

MINERALS / CARRIÈRES

Turnkey projects for quarries: feeding, crushing, screening,
conveying, washing, separating and recycling.

Projets "clé en main" pour carrières: alimentation,
concassage, criblage, transport, lavage, séparation et
recyclage.

AUTOMATION / AUTOMATISATION

Control and management system for ready-mix, Plants Dry-Mortars,
Precast, Asphalt and Quarries.

Logiciel de gestion et contrôle pour centrales à béton,
d'enrobé, de recyclage et de carrières.

AFTER-SALES ASSISTANCE / SERVICE APRÈS-VENTE

Technical servicing by telephone, remotely and locally.
Spare parts.

Service technique par téléphone, internet et sur place.
Pièces d'usure.



DETAILS THAT MAKE THE DIFFERENCE

DES DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

Production: up to 160t/h

Packing list: 4 trailers

- Fast/Modular (Pre-assembled and electrified systems)

Self-erecting modules: mixing tower and bucket elevator

Continuous Twin-shaft Mixer: flow control system (adjustable discharge door)

Process Control

- Computer control system: Euro XXI_A

- Bitumen weighing system: mass flowmeter 'Coriolis' type)

- Filler weighing system: loss-in-weight or dynamic

- Aggregates weighing system: weighing conveyor belt

- Final asphalt weighing system: scale

- Final asphalt temperature control: infrared system

Bitumen storing

- Vertical/horizontal tanks

- Thermal oil and electrical heating

- Agitators systems and recirculation

- Remote control system: operation management, alarms, levels, temperatures and consumptions

Options

- RAP Systems

- Solid additives system

- Pigments system

- RARx system

- Liquid additives system

- Bitumen foam system (Arcen Bfoam)

- Asphalt Silos

Production: jusqu'à 160t/h

Configuration standard: basée sur 4 semi-remorques
- Rapide/Modulaire (Système modulaire pré-assemblé et câblé)

Malaxeur d'enrobé de double-essieu avec contrôle du flux (équipé de porte de décharge ajustable)

Processus de Control

- Système de contrôle: Euro XXI_A

- Système de pesage du bitume (par compteur massique du type 'Coriolis')

- Système de pesage du filler (excellent contrôle de l'addition des fines)

- Système de pesage d'agrégrats

- Système de pesage de l'enrobé (par bascule)

- Contrôle de température par infrarouge (asphalt)

Parc à liants

- Citerne verticale/horizontale

- Systèmes de chauffage à huile diathermiques ou électriques

- Systèmes d'Agitateurs et recirculation

- Contrôle à distance (gestion d'opération, alarmes, niveaux, températures et consommations)

Optionnel

- Système RAP

- Système solide de additifs

- Système de colorants

- Système RARx

- Système d'additifs liquides

- Système de bitume mousse (Arcen Bfoam)

- Silos d'Enrobé

Mobile Baghouse Filter
Filtre à manches Mobile



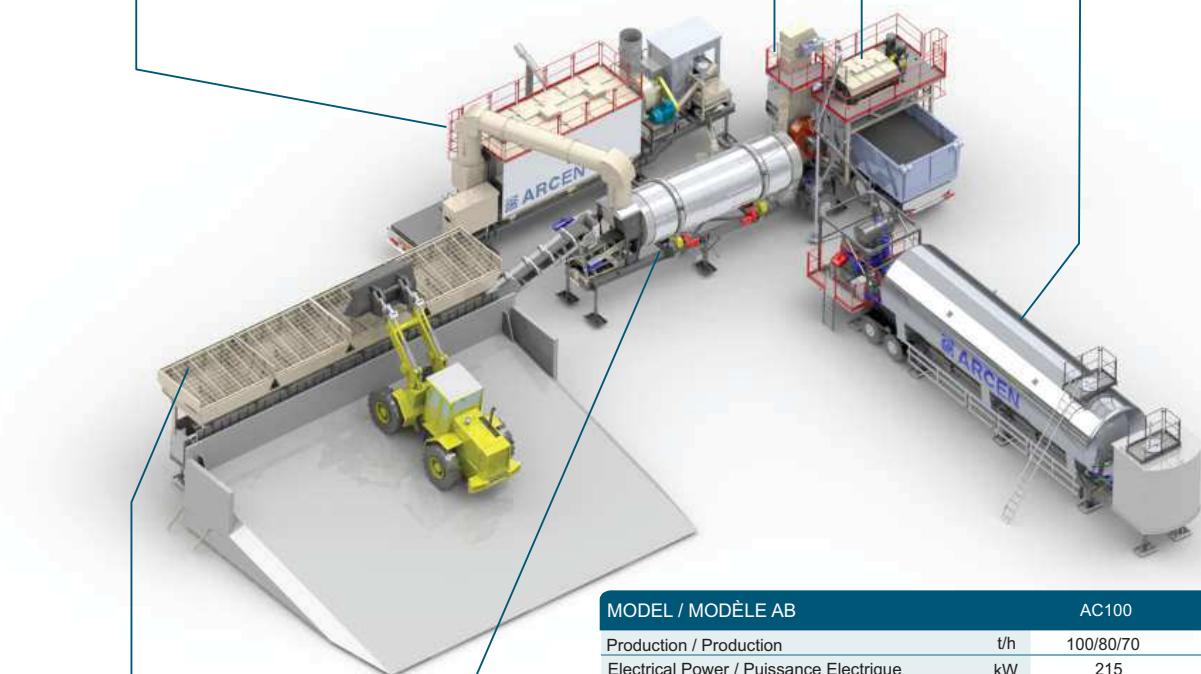
Discharge Hopper
Trémie de décharge



Asphalt twin-shaft mixer
Malaxeur d'enrobé de double-essieu



Mobile Bitumen Storage Tank
Parc à Liants Mobile



Mobile Hopper Bins
Groupe de Trémies Mobile



Mobile Counterflow Drum Dryer
Sécheur à contre-courant Mobile

AC SERIES / SÉRIE AC



EURO XXI_A

MODEL / MODÈLE AB	AC100	AC120	AC140	AC160	
Production / Production	t/h	100/80/70	120/96/80	160/112/94	160/125/107
Electrical Power / Puissance Electrique	kW	215	240	285	292
Dryer / Sécheur	mod.	D160 - (Ø1,6x5,5m)	D175 - (Ø1,75x6,5m)	D200 - (Ø2,0x7,0m)	D200 - (Ø2,0x7,0m)
Hoppers / Trémies	mod.		4 x 8 m3		
Burner / Brûleur	MW	6,5	7,5	9,3	12,5
Mixer / Malaxeur	mod.	1,250kg - 2x15kW	1,250kg - 2x15kW	1,750kg - 2x18,5kW	1,750kg - 2x18,5kW
Baghouse Filter / Filtre à manches	mod.	F180-275m2	F216-330m2	F270-413m2	F324-496m2

THERMAL BLOCK / PARC À LIANTS CARBURANT PL50.15M

Semi-trailer / Semi-remorque	Dim. 2,5x19,5 - (15.000 kg)
Bitumen tank / Citerne de bitume	50 m3 - Thermal oil heated / Chauffage avec huile thermique
Bitumen Charge Line / Charge de bitume	Bitumen pump capacity / Pompe de bitume 30l/h
Bitumen Feeding Line / Alimentation de bitume	Bitumen pump with frequency drive and mass flowmeter Coriolis type Pompe de bitume avec variateur et compteur massique
Fuel Tank / Citerne de carburant	15m3 - Thermal oil heating / Huile thermique (Heavy oil / carburant pesé)
Fuel Charge Line / Charge de carburant	Fuel Pump capacity 24t/h / Pompe de carburant 24t/h
Fuel Feeding Line / Alimentation de carburant	2 Pumps/Pompes (1 oil heater and 1 main burner / 1 chaudière et 1 brûleur)
Oil Heater / Chaudière	250.000kCal/h, Diesel Burner / Brûleur Diesel
Actuators / Actionneurs	Pneumatic actuators / Actionneurs Pneumatiques